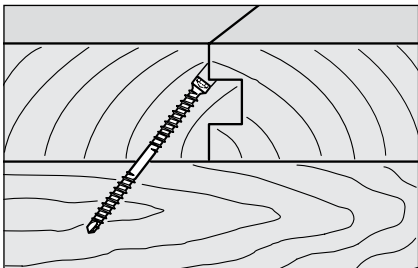
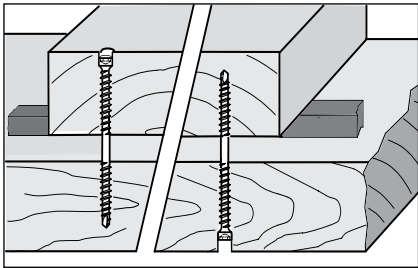
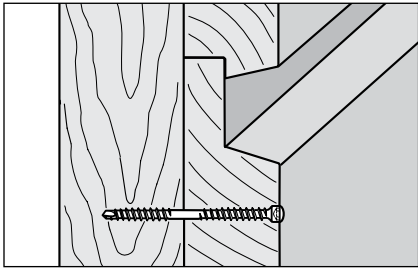


**Holzverkleidungen effizient auf Holz-  
und Stahlunterkonstruktion befestigen  
mit den Systemen Mini WT und SCS**



# Holz-Holz-Verbindung im Aussenbereich

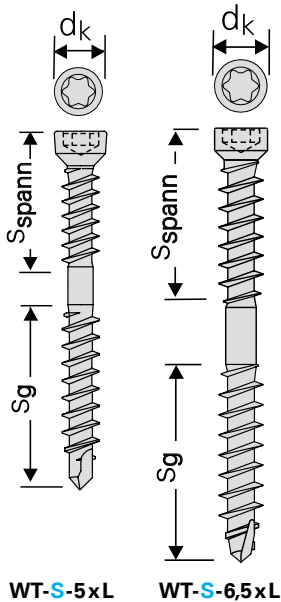
## Selbstbohrende Holzschraube Mini WT



### Die Vorzüge des Systems Mini WT auf einen Blick:

Der Einsatz der kleinen Doppelgewindeschrauben (Durchmesser 5,0 mm und 6,5 mm) bietet umfassende Vorteile bei der Verschraubung von Holzlattungen, -schalungen und -beplankungen:

- ästhetische Lösungen realisierbar, da Befestigungspunkte kaum sichtbar
- reduzierte Spaltneigung dank kleinem Befestigerkopf
- kleiner, gut einsenkbarer Kopf schützt vor eindringendem Wasser
- keine Verfärbung des Holzes dank nichtrostendem Stahl (S)
- stabile Verbindung auch bei Quellen und Schwinden des Holzes dank Doppelgewinde
- hoher Überknüpfwert auf Zug und Druck
- die Befestiger lassen sich bündig, versenkt oder schräg setzen
- sauberes Versenken auch bei Lärchenholz möglich



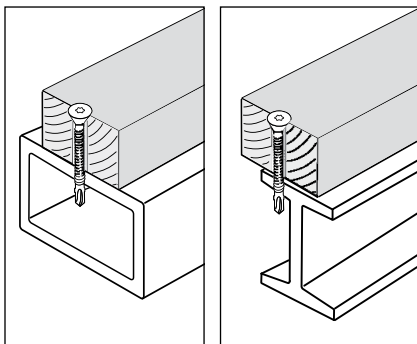
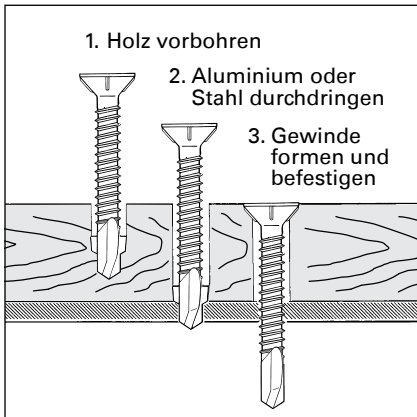
Befestigersortiment										
Typ	Material	Durchmesser d in mm	Länge L in mm	S <sub>g</sub> in mm	S <sub>spann</sub> in mm	d <sub>k</sub> in mm	Kraftangriff			
WT	- S	5	x 45	23	17	7,0	T20			
WT	- S	5	x 60	23	17	7,0	T20			
WT	- S	6,5	x 65	28	28	8,0	T30			
WT	- S	6,5	x 90	40	40	8,0	T30			
WT	- S	6,5	x 130	55	55	8,0	T30			

S = nichtrostender Stahl

Zubehör		
WT-S-5 x L	Bit <b>WT-T20</b>	Tiefenanschlag <b>Z661 WT</b> passend zu DI 650
WT-S-6,5 x L	<b>WT-T30</b>	

# Befestigung von Holz auf Metallprofilen im Aussenbereich

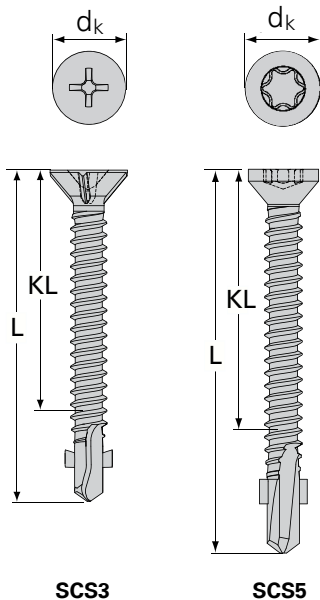
## Flügelbohrschraube SCS für Holz auf Stahl und Aluminium



### Die Vorzüge des Systems SCS auf einen Blick:

Der Einsatz der Flügelbohrschraube bietet umfassende Vorteile bei der Verschraubung von Holzlattungen, -schalungen und -beplankungen:

- Befestigung von Holzverkleidungen auf Stahlunterkonstruktionen in einem Arbeitsgang
- Sicherstellung des richtigen Vorbohrdurchmessers, dadurch optimale Befestigung in der Unterkonstruktion
- sichere und rationelle Montage dank passender Verarbeitungsgeräte
- Senkkopf für Verankerung in Hart- und Weichholz
- hohe Korrosionsbeständigkeit des Schafts dank nichtrostendem Stahl (S)
- gehärtete, verzinkte Bohrspitze (aus Kohlenstoffstahl)
- grössere Vorbohrung im Holz: geringere Zwängungen bei Formveränderungen des Holzes
- keine Verfärbung des Holzes dank nichtrostendem Stahl (S)
- optimaler Anpressdruck



Befestigersortiment							
Typ	Bohrleistung	Klemmlänge	Durchmesser	Länge	d <sub>k</sub>	Kraft-	
Material	Alu/Stahl* in mm	KL in mm	d in mm	L in mm	in mm	angriff	
SCS	3	/	25	-	4,8 x 42	10	PH2
SCS	3	/	55	-	4,8 x 72	10	PH2
SCS	5	/	34	-	5,5 x 55	10	T30
SCS	5	/	54	-	5,5 x 75	10	T30

S = nichtrostender Stahl

KL = Dicke des gesamten Aufbaus (Holz und Metall)

\* = Stahl S235 / St37

Zubehör		
SCS3	Bit <b>PH2-90-HEX1/4"</b>	Tiefenanschlag <b>Z661 WT</b> passend zu DI 650
SCS5	<b>T30-90-HEX1/4"</b>	

## Setzgeräte



### DI 650

Für Mini WT und SCS Befestiger  
Nennaufnahmeleistung 650 W  
Spannung 110/230 V  
Leerlaufdrehzahl 0-2000 U/min  
max. Drehmoment 20 Nm  
Gewicht 1,6 kg

### Anwendung

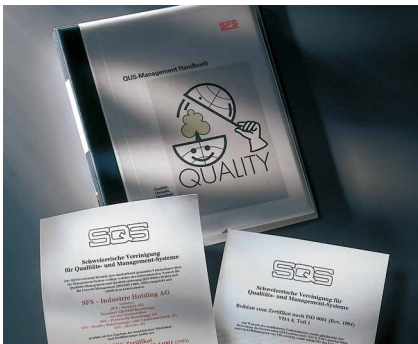
Für die rationelle, bequeme und sichere Verarbeitung der selbstbohrenden Befestiger Mini WT und SCS empfehlen wir die aufgeführten Geräte. Der Tiefenanschlag ermöglicht die korrekte, gleichmässige Setztiefe bei voller Drehzahl des Gerätes.



### Trennlage (nicht im Programm)

Holz kann bei der Verwendung im Aussenbereich, abhängig von der Holzart, Behandlung und Bewitterung, starken Formveränderungen unterliegen. Je nach Art und Geometrie der Verbindung kann dies in Kombination zu unerwünschten, starken Belastungen führen. Aus diesem Grund empfehlen wir, Terrassenbeläge von der Unterkonstruktion zu trennen, um den nötigen Platz für die Bewegungen zu schaffen. Dies kann z.B. durch die Verwendung eines zwischenliegenden EPDM-Bandes von mindestens der Dimension 10 x 10 mm erfolgen. Dadurch wird gleichzeitig der konstruktive Holzschutz verbessert.

## SFS intec – Qualität als Firmenphilosophie

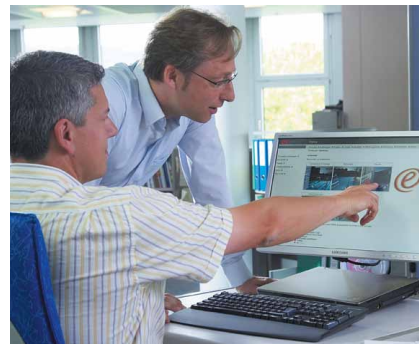


Der hohe Qualitätsstandard der SFS intec Produkte und Dienstleistungen ist durch eine vollintegrierte Qualitätskontrolle gewährleistet. Konsequente SPC-Prüfungen über den gesamten Fertigungsprozess sind die Basis für eine kontinuierliche Qualität der SFS-Produkte.

### Mehr Informationen

Wenn Sie Fragen zur Befestigungstechnik haben, rufen Sie uns einfach an. Wir beraten Sie gerne!

## eServices – ein unentbehrliches Tool für Ihre tägliche Arbeit



Der Austausch von Erfahrungen und Informationen mit unseren Kunden ist für die konstante Entwicklung unseres Produkt- und Leistungsangebotes eine unerlässliche Voraussetzung. Auf unserer Homepage in der Rubrik eServices finden Sie Kataloge, Dokumentationen, technische Unterlagen, Produktzeichnungen und andere von uns offerierte Services.

Die Angaben wurden in Versuchen und/oder Berechnungen ermittelt, sind deshalb unverbindlich und stellen keine Garantien oder zugesicherte Eigenschaften für nicht-spezifizierte Anwendungen dar. Vor der Ausführung sind deshalb sämtliche Berechnungen vom verantwortlichen Planer zu überprüfen und freizugeben. Der Anwender ist für die Einhaltung von evtl. lokalen oder nationalen gesetzlichen Vorschriften verantwortlich.

© SFS intec, iTW 903 699, 12/12  
F\_L\_Prospekt\_de\_Obu\_104  
Technische Änderungen vorbehalten  
Gedruckt in der Schweiz

## Beratung und Verkauf

SFS intec GmbH  
FasteningSystems  
In den Schwarzwiesen 2  
DE-61440 Oberursel

T +49 6171 70020  
F +49 6171 700232  
de.oberursel@sfsintec.biz  
www.sfsintec.biz/de

**SFS** intec  
Turn ideas into reality.